

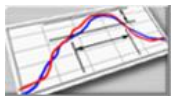


KIC Start & 2000 & Explorer
用户使用手册

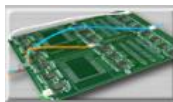
运行 KIC 软件



设置测量单位，触发温度，仪器型号，工程师密码



编辑或者创建一个温度曲线工艺文件



按顺序开始温度曲线测试



温度曲线浏览和管理



显示 KIC 2000 硬件状态



退出 KIC 系统

第一步：硬件参数设置



- ◆ 请按照上图设置好合适的单位，触发温度和软件显示语言，触发温度最好设置在 35 度以上。
- ◆ “温度测试硬件”下面的选项必须对应于您所购买的产品型号，否则的话软体可能找不到您的仪器，电脑无法与您的 KIC 仪器通讯。
- ◆ 如果您设置了工程师密码请您牢记，否则的话可能您需要重新安装 KIC 2000 系统才能解决。

第二步：新建或编辑温度曲线工艺文件

在这里输入您要建立的界限名称

制程界限名称: 123456

锡膏: SYSTEM DEFAULT

统计数名称	最低界限	最高界限	单位
最高温度上升斜率 (目标=1.5) (计算斜率的时间距离= 30 秒)	0	3	度/秒
恒温时间140-170摄氏度	50	90	秒
回流以上时间 - 183摄氏度	30	90	秒
最高温度	205	225	度 摄氏度

波峰焊

所有热电偶制程界限一至

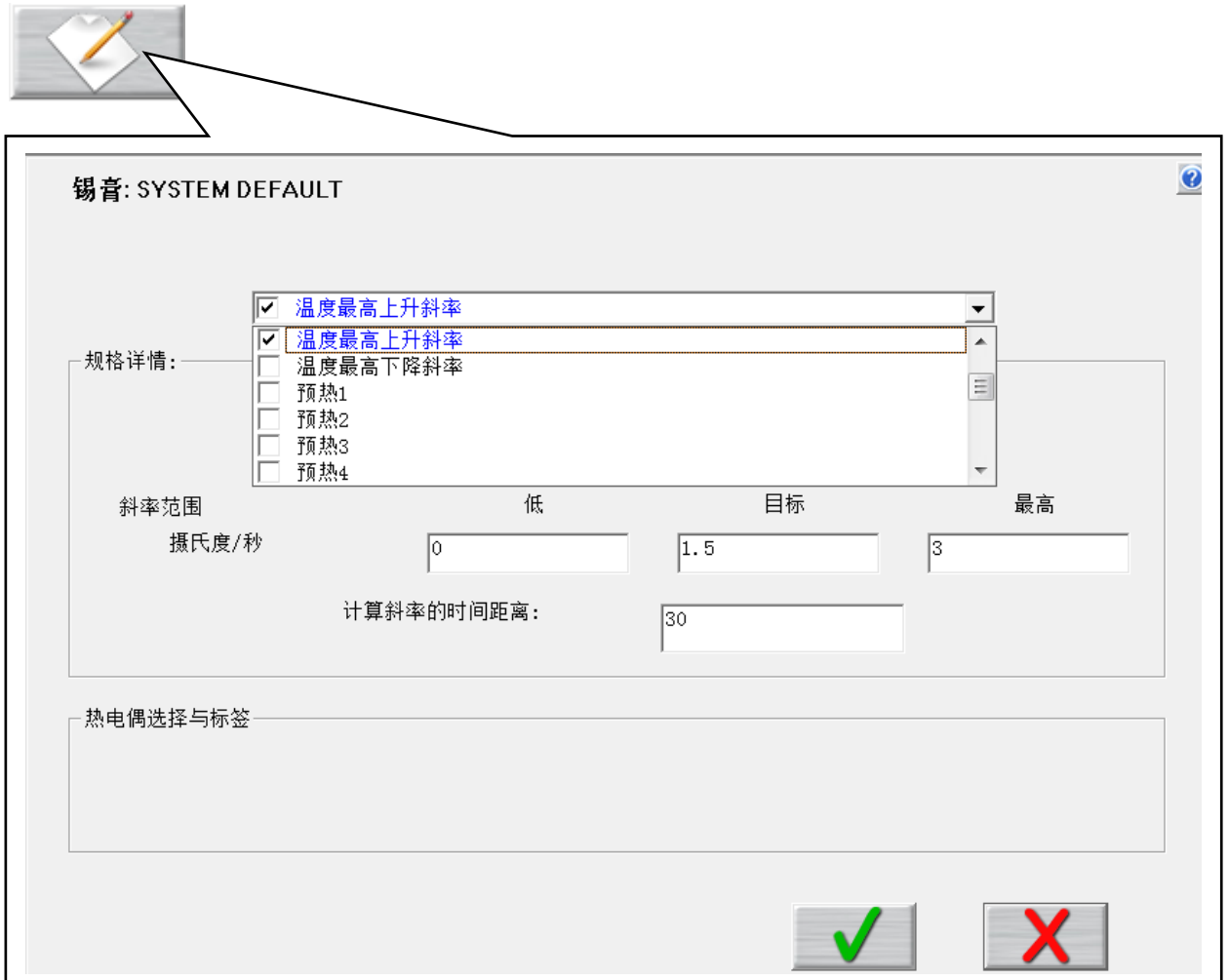
选择查阅 TC#: _____

制程界限描述

温度界限预览区

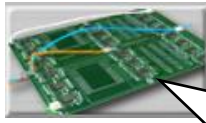
- ◆ 如上图，请为您温度曲线界限命名，在以后的温度测试中按名字调用温度曲线界限文件。
- ◆ 温度曲线界限设置好后，您可以先在上图的预览区查看，以确定是否保存第二步的界面。

编辑温度界限



- ◆ 上图的曲线编辑区域，不是所有的参数都要编辑，这需要根据要求，有选择性的编辑，参数来源于您的客户或者您公司品质或工艺部门，也可以是您自己的经验。
- ◆ 设置好后，点保存按钮，返回到第二步界面，确认无误后保存退出。

第三步：开始测试温度曲线



请为产品命名并选择制程界限:

产品名称: My First Product

制程界限: System Default for Reflow

应用于: 锡膏回流

采样频率: 4 Readings Per Second

炉子名称: g

曲线描述:

为您的产品命名或选择已有的产品

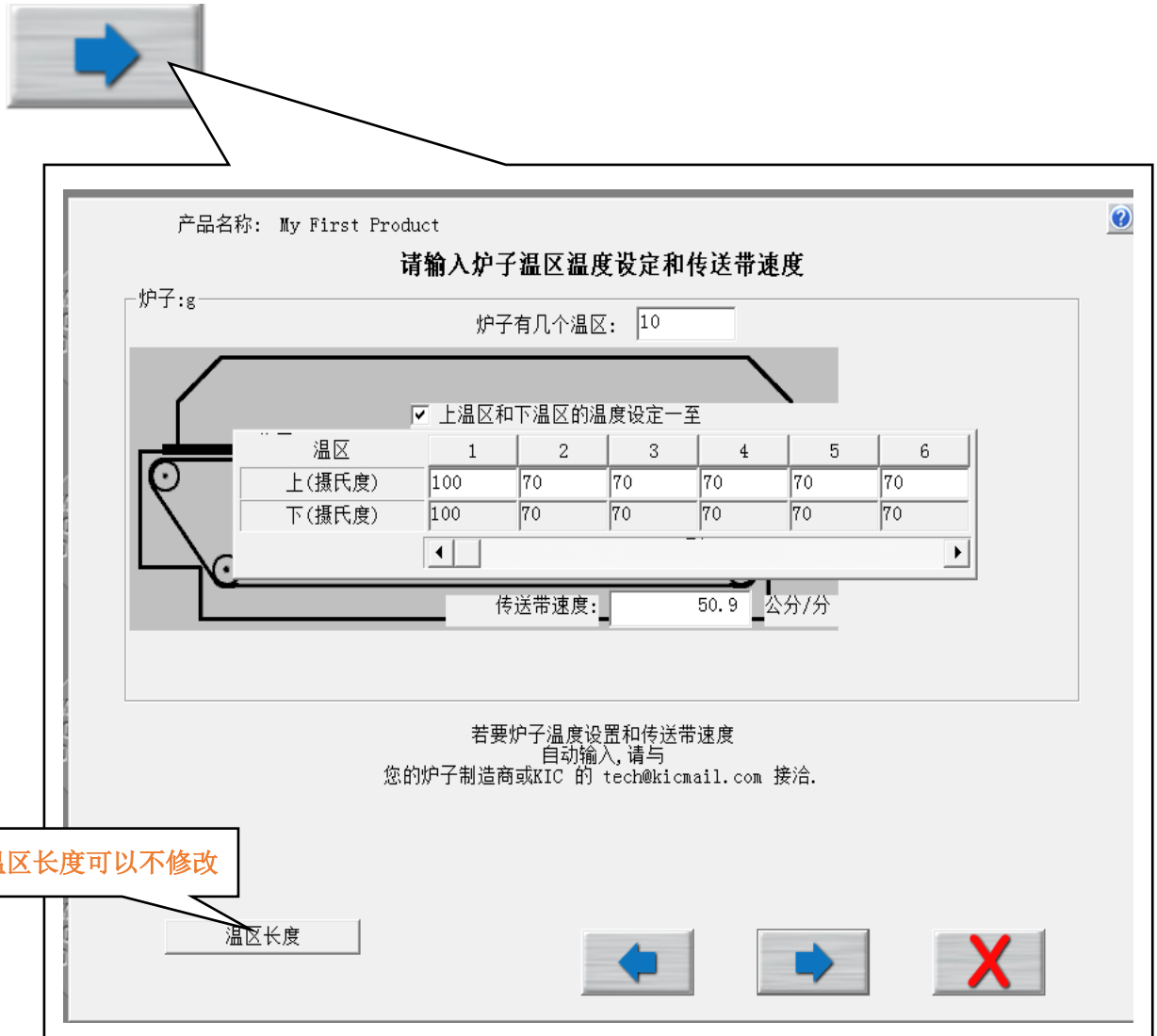
调出您预先编辑好的界限文件

设定触发温度

删除炉子

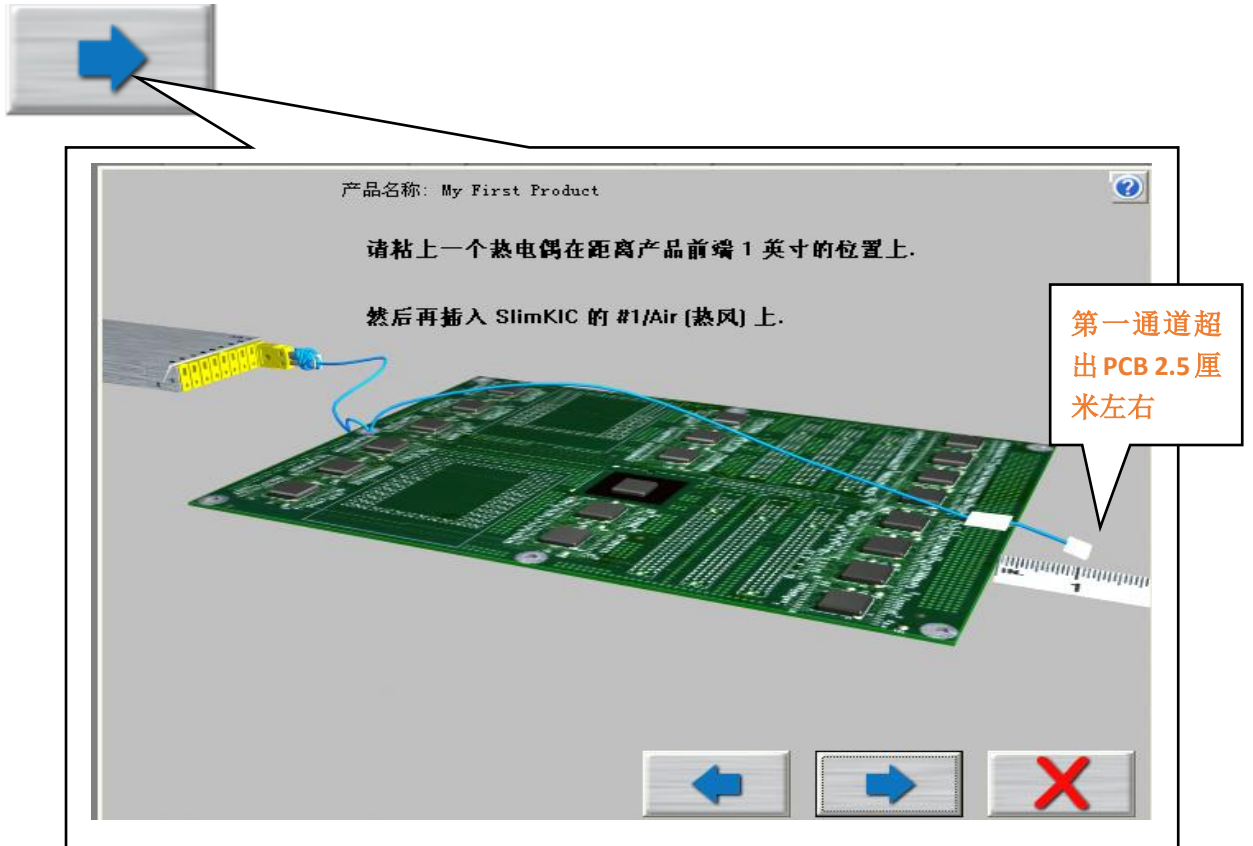
← → ×

- ◆ 填写产品名称，之后，关于此产品的所有温度曲线将保存到此名称的文件夹里面。
- ◆ 制程界限选择在第二步骤新建的温度曲线工艺文件。
- ◆ 选择好您将要应用的工艺。
- ◆ 采样频率和触发温度非特殊情况可以不用修改。
- ◆ 填写炉子的名称。



- ◆ 请输入炉子的温区数量。
- ◆ 请输入炉子每个温区的当前温度。
- ◆ 输入炉子链条运输速度。

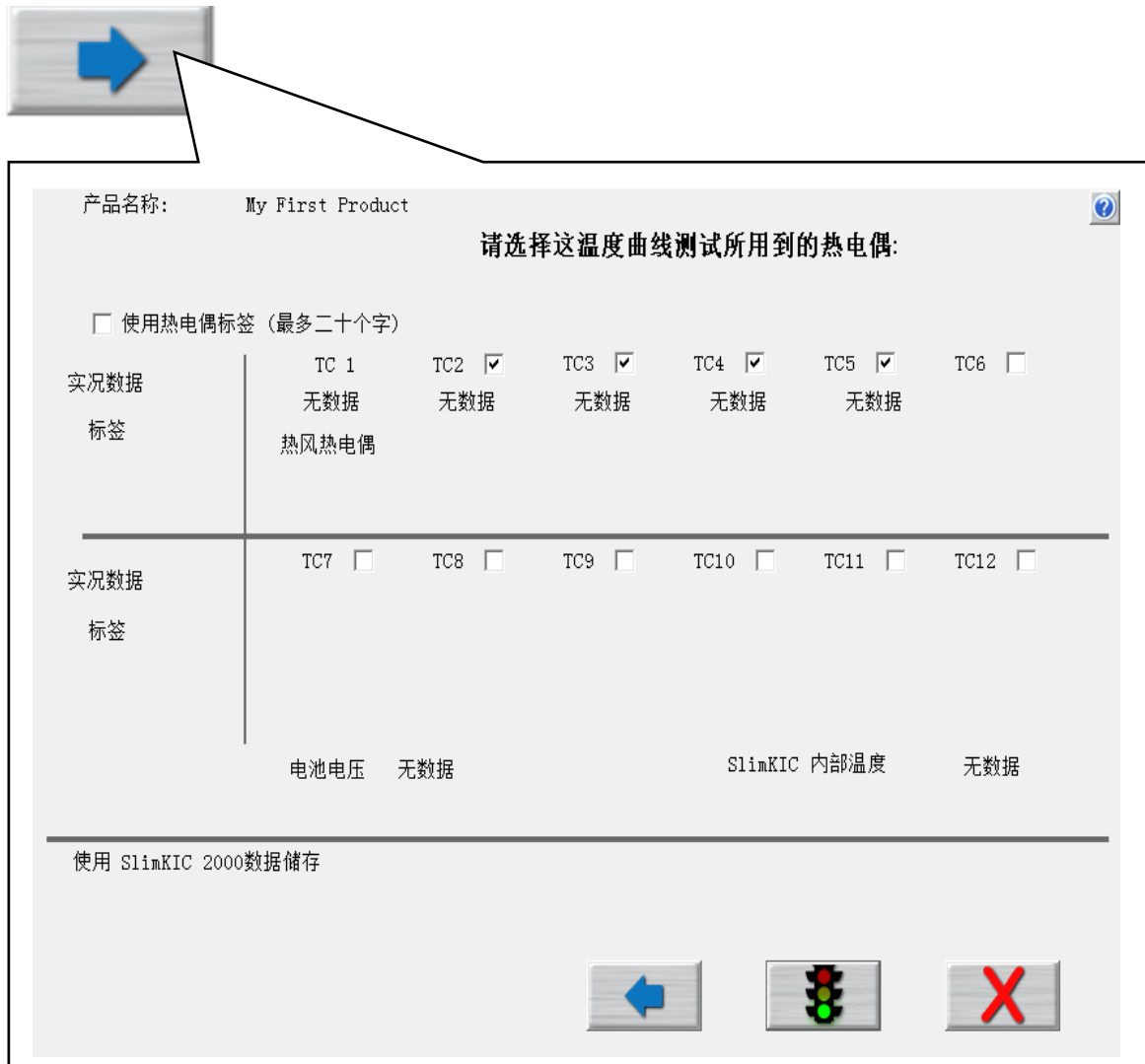
如何连接回流焊温度测试板



- ◆ 您必须按上图所示，将您的第一个热电偶（AIR）超出 PCB 前方 1 英寸（2.5 厘米）左右，用红胶或者高温胶纸固定。

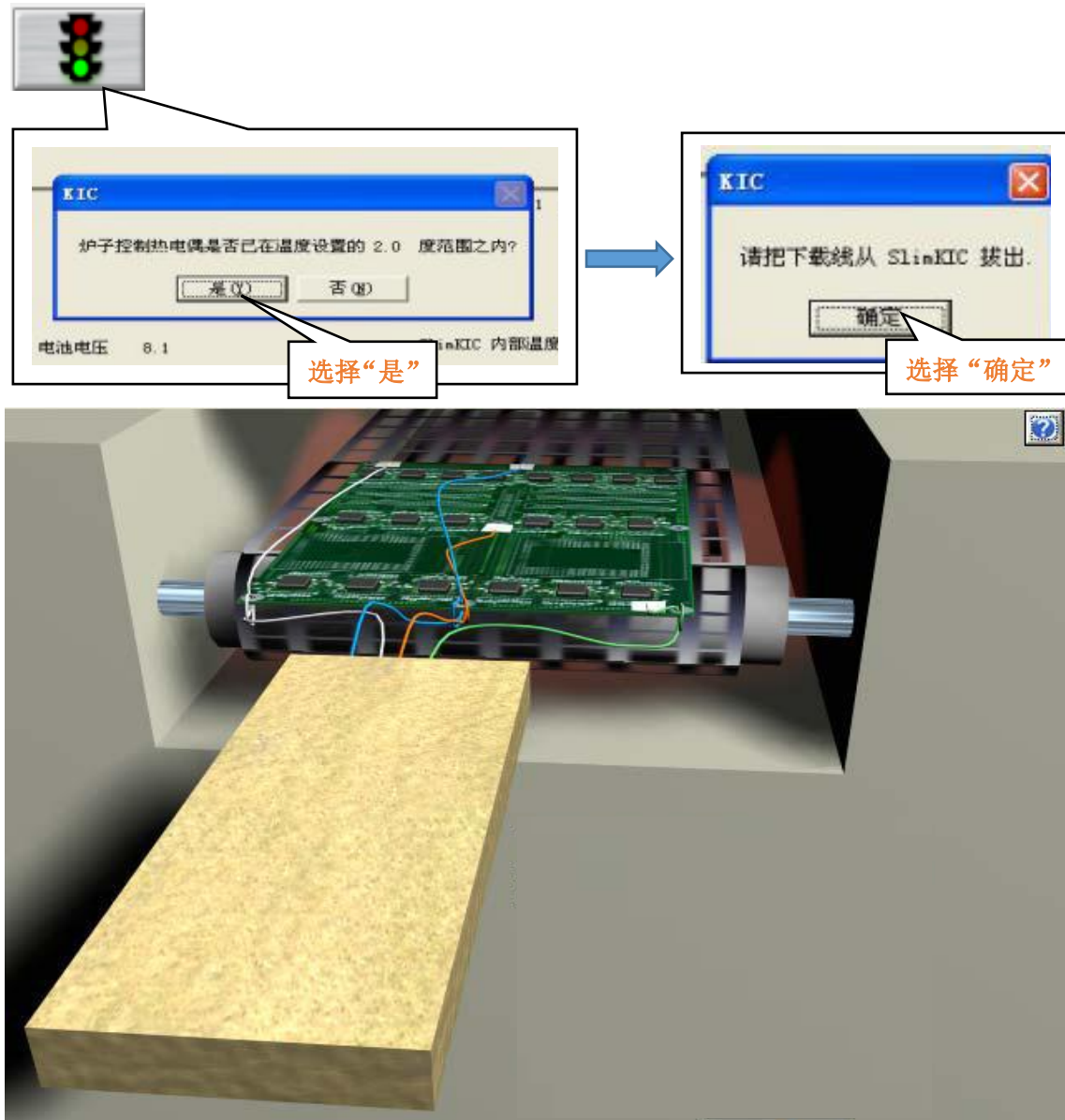


- ◆ 其余的探头您可以根据自己的需要粘贴即可。



- ◆ 按要求做好测试板。
- ◆ 选择您插有热电偶的 TC, 如果您的仪器已经打开电源并且连接到电脑, 在每个 TC 后面会显示当前温度, 如果没有温度显示, 则表示您的热电偶已经损坏了, 损坏的热电偶必须更换。
- ◆ 电池电压和仪器内部温度也会显示, 电池电压低于 6.8V 时请更换仪器电池。

开始曲线测试



- ◆ 拔掉仪器数据下载线，将仪器放入隔热套内，按图示进行温度曲线测试，测试完成后，将仪器插上数据下载线并连接电脑，数据会自动下载并且自动保存到电脑里指定的文件夹（第三步产品名称），下载完成后曲线会自动显示。

KIC 炉温测试仪使用注意事项

- ◆ 仪器的第一通道（AIR）是温度触发通道（不记录温度曲线），负责仪器数据记录的启停，必须插热电偶，否则无法记录温度曲线。
- ◆ 第一通道热电偶的位置不能跟其他通道混淆，第一通道热电偶必须固定在测试板的最前方 2.5 厘米在右位置。
- ◆ 仪器从开始温度曲线测试到数据下载完成，整个过程不能关闭电源，否则会造成温度数据丢失。
- ◆ 如果出现电池电量过低报警，请尽快更换电池，否则无法测试温度曲线或丢失温度数据。
- ◆ 如果一切正常，但是测试完成后不能下载温度数据，请确认您的隔热套是否老化，造成仪器内部温度过高而无法下载数据，请与代理商洽谈。
- ◆ 如果你的软件是第一次用，不能与仪器正常通讯，确认您的硬件与设置仪器的型号是否相符。
- ◆ 如果您是测试红胶或者更低温度的炉子时，发现无法读取数据，请重新设定触发温度。
- ◆ 如果您选用 KIC 来测试波峰焊，建议您购买专用的测试治具。

如果您需要更详细的产品说明，请参看仪器购买时随机的软件光盘。

感谢您选择我们的产品
服务电话：



KIC USA

Sales@kicmail.com
asia.sales@kicmail.com
tech@kicmail.com
www.kicthermal.com

KIC Europe

europe.sale@kicmail.com
europe.tech@kicmail.com
www.kicthermal.com

KIC Asia

asia.tech@kicmail.com
www.kic.cn